

smartRobot® - Oberbau-Schweißtechnik



smartRobot® -500-B

Erster drahtlos ferngesteuerter Schweiß-Roboter mit bis zu 4 Achsen.

Optimiert für mobile Anwendungen mit selbstschützenden Drähten (FCAW).
100% Reproduzierbarkeit aller Schweißparameter.

Keine zusätzlichen Kabel im Gleisbett.
Akkubetrieb für bis zu 10 Betriebs-Stunden.

Drahtlose Fernsteuerung mit Outdoor-Mobiltelefon, alternative Steuerung und Datenaustausch mit vorhandenen mobilen Geräten. 100% Qualitäts-Management mit Selbsttest und Dokumentation.

Intuitive Bedienung, kurze Einarbeitungszeit und geringer Trainings-Aufwand.



Standard-Auftragschweißen

Flächenvorgabe durch Eingabepunkte.
Spezielle Start-/End-Sequenzen für geringste Verspannungen.



Hartbeschichten an Manganschiene

Spezielle Linien-Sequenzen zur Vermeidung von Einschlüssen und Gewährleistung bester Verbindungen bei geringster Temperatureinbringung.



Herzstück mit Kantenfüllung und Ausfahrungen.

Automatische Flächenvorgabe und Linienüberlappung für „glatte“ Oberflächen.



Hartbeschichten an Manganherzen

Multi-Bereiche mit automatischer Ablaufsteuerung. Zur Zeitersparnis und Vermeidung der Überhitzung, wird jede neue Linie im „kältesten“ Bereich gestartet, -zusätzliche Wasser-Kühlung möglich.

Herzstück mit 2 Bereichen für optimale Kanten und Bereichsüberlappungen für „glatte“ Oberflächen und geringen Aufwand bei nachfolgenden Schleifarbeiten.



Spezielle End-Sequenzen für geringste Verspannungen.



Mehrlagig mit 2 Bereichen...

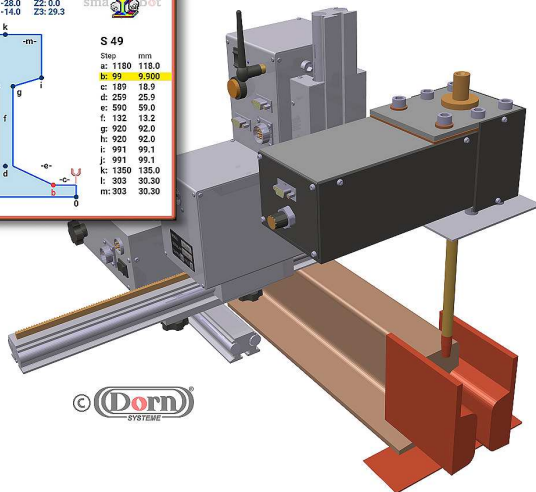


oder großflächig mit optimierten Schweißparametern.



Verbindungsschweißen

1: Mem 1	X1: 0.0	Y1: -14.0	Z1: 0.0
2: 901	X2: 0.0	Y2: -28.0	Z2: 0.0
3: A 75	X3: 0.0	Y3: -14.0	Z3: 39.3
4: A 130			
5: A 126			
6: A 150			
7: UNC 54			
8: UNC 69			
9: CR 73			
10: CR 100			
11: S 41			
12: S 49			
13: S 54			
14: S 60			
15: S 64			
16: R 65			
17: U 33			
18: J 33			
19: J 46			
20: JIS50N			
21: P 69			
22: P 60			
23: U71Ma			
24: U75V			
25: Bv 1X			
26: IM 73			
27: B 120			
28: B 140			
29: R 52			
30: R 66			



smartRobot® -500-BJ

Erweitertes Grundgerät, mit Rotations-Support, für Verbindungs-Schweißungen mit 4 Achsen.

Geringstes Spaltmaß und optimierter Bewegungsablauf für unterbrechungsfreie Arbeit.

Automatische Füllung und Abstandsnachregelung durch integrierte Lichtbogensteuerung.

Unterbrechungsfreier Fuß/Steg-Übergang mit Schnellspann-Schutzbacken

Spezielle Brennerdüse zur Draht-Zwangsführung und optimalen Verbindung aller Kanten und Übergängen.

Variante mit Montage am Schienenkopf



Gleichmäßige Energieeinbringung durch Echtzeit-Nachregelung der freien Drahtlänge.

Steg/Kopf-Übergang



Decklagen mit angepasstem Draht nachgeschweißt.